

標準塗裝工程表

氣溫30°C

施作步驟	使用品項	調合比例	塗布量	塗裝次數	塗裝方式	乾燥時間	中間研磨
① 底材調整	砂紙#180~#240完全去除舊有塗膜與髒污						
② 二度底漆	金剛二度底漆	100	80~100g/m ²	2~	噴塗	每道間隔 2hr 以上	砂紙 #320~#400
	安全溶劑塗裝系列NC 拉卡塗料專用稀釋劑	50~100					
③ 塗面研磨	砂紙#320~#400充分研磨至表面平整						
④ 面漆	金剛面漆	100	80~100g/m ²	2~	噴塗	每道間隔 2hr 以上	
	安全溶劑塗裝系列NC 拉卡塗料專用稀釋劑	50~100					