

## 標準塗裝工程表

氣溫 20°C

施作步驟	使用品項	調合比例	塗布量	塗裝次數	塗裝方式	乾燥時間	中間研磨
① 底材調整	砂紙#180~#240 完全去除舊有塗膜與髒污						
② 頭度底漆	<u>PRO 1S 鋼鑽硬膜頭度底漆 A 液</u>	100	250g/m <sup>2</sup>	2~	噴塗	每道 間隔 4hr 以上	砂紙 #240~# 320
	<u>PRO 1S 鋼鑽硬膜頭度底漆 B 液</u>	100					
	安全溶劑塗裝 - PU 專用稀釋劑	40~60					
③ 漆面研磨	砂紙#240~#320 充分研磨至表面平整						
④ 二度底漆	<u>TS 8SS 二度底漆 A 液</u>	100	60~80g/m <sup>2</sup>	2~	噴塗	每道 間隔 4hr 以上	砂紙 #320~# 400
	<u>TS 8SS 二度底漆 B 液</u>	50					
	安全溶劑塗裝 - PU 專用稀釋劑	60~75					
⑤ 漆面研磨	砂紙#320~#400 充分研磨至表面平整						
⑥ 面漆	<u>TITAN 高硬面漆 A 液</u>	100	60~80g/m <sup>2</sup>	2~	噴	每道	

---

<u>TITAN 高硬面漆 B 液</u>	20	塗	間隔
安全溶劑塗裝 - PU	40~60		4hr
專用稀釋劑			以上

---