

標準塗裝工程表

氣溫 30°C

施作步驟	使用品項	調合 比例	塗布量	塗裝 次數	塗裝 方式	乾燥 時間	中間研磨
①	底材調整 砂紙#180~#240 完全去除舊有塗膜與髒污						
②	頭度底漆 <u>OLD 頭度底漆 A 液</u>	100	60~80g/m ²	2~	噴塗	每道	砂紙 #240~#320
	<u>OLD 頭度底漆 B 液</u>	100				間隔 4hr	
	安全溶劑塗裝 PU 專用稀釋劑	60~100				以上	
③	漆面研磨 砂紙#240~#320 充分研磨至表面平整						
④	二度底漆 <u>TS 8SS 二度底漆 A 液</u>	100	60~80g/m ²	2~	噴塗	每道	砂紙 #320~#400
	<u>TS 8SS 二度底漆 B 液</u>	50				間隔 4hr	
	安全溶劑塗裝 PU 專用稀釋劑	60~75				以上	
⑤	漆面研磨 砂紙#320~#400 充分研磨至表面平整						
⑥	面漆 <u>STOPPER 止滑面漆 A 液</u>	80	70~100g/m ²	2~	噴塗	每道	間隔 4hr
	<u>STOPPER 止滑面漆 B 液</u>	20				以上	
	安全溶劑塗裝 PU 專用稀釋劑	60~70					